

ESSOREUSES CENTRIFUGES à chargement et déchargement automatique TYPE RC-VO



PROPRIÉTÉS DE LA GAMME RC-VO



SIMPLICITÉ D'UTILISATION

- Vitesse de rotation basse pendant le chargement, contrôlée par variateur de fréquence.
- Installation sur réhausse pour déchargement (par le fond) du produit essoré en conteneur ou sur convoyeur.
- Idéale pour le traitement de toutes petites pièces.



PRODUCTIVITÉ

- Cycle entièrement automatique.
- Temps de cycle court.
- Taux d'humidité résiduelle faible.



POLYVALENCE

- Déshuilage de toutes petites pièces ou de copeaux très courts.
- Déshuilage de pièces après frappe à froid, usinage, trempe à l'huile.
- Essorage, séchage de pièces après lavage ou traitement de surface (zingage, chromage, nickelage, ...).

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Essoreuse de type rigide, montée sur plaque avec isolateurs.
- Construction acier doux.
- Entraînement par **moteur électrique latéral** (3 kW) relié à un variateur de fréquence.
- **Virole de panier escamotable à commande pneumatique** (par vérin latéral extérieur).
- Buse pour nettoyage de la zone de filtration du panier montée sur la cuve.
- Dessus de cuve, avec entonnoir intégré.
- **Panier** :
 - Diamètre: 400 mm.
 - Volume utile: 18 m³.
 - Charge admissible: 35 kg.
 - Vitesse variable: 100 à 1000 t/mn.



CYCLE AUTOMATIQUE

CHARGEMENT :

Le panier en position fermée, est lancé en rotation.

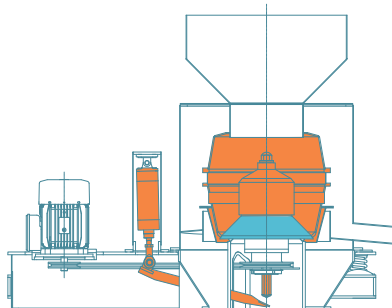
Une fois la vitesse choisie atteinte, la charge est introduite gravitairement dans le panier par mise en route du convoyeur d'alimentation (ou ouverture de la trémie supérieure).

ESSORAGE :

Le panier étant chargé, il monte en vitesse jusqu'à la vitesse d'essorage sélectionnée. L'essorage dure le temps préalablement réglé par minuterie.

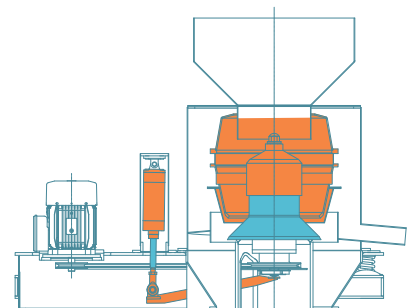
Chargement/Essorage

Virole panier en position basse



Déchargement

Virole panier en position haute



DÉCHARGEMENT :

Le panier est freiné automatiquement jusqu'à l'arrêt complet. Par action du vérin pneumatique, la virole du panier se déplace verticalement vers le haut, libérant la charge qui s'évacue gravitairement par la trémie inférieure.

Au retour en position basse de sa virole, le panier est remis en rotation à vitesse lente pour permettre le soufflage de sa zone de filtration par la buse de nettoyage.

Le produit éventuellement collecté est déchargé, puis la virole se referme sur le fond du panier pour entamer un nouveau cycle.

ALTERNATIVES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES OPTIONNELS

- Trémie supérieure de chargement (normale ou vibrante) à ouverture/fermeture par vérin pneumatique.
- Socle de surélévation réalisé en fonction du type et des dimensions du système de récupération des charges essorées (convoyeur de reprise, container,...).
- Panier en acier inoxydable, éventuellement poli intérieurement.
- Toutes parties en contact avec le produit en acier inoxydable.
- Vibreur sur trémie inférieure de déchargement.
- Chargeur élévateur à godet ou convoyeur de chargement.

SIÈGE SOCIAL

ROUSSELET ROBATEL
45 Avenue Rhin et Danube
Parc d'activité économique de Marenton
07104 ANNONAY - FRANCE
Tel. : +33 / (0) 4 75 69 22 11
Fax : +33 / (0) 4 75 67 69 80
E-mail : rousselet.sa@rousselet.com

ROYAUME-UNI

Rousselet UK Ltd
Parkside House, 17 East Parade
HARROGATE
NORTH YORKSHIRE HG1 5LF
Tel : + 44 (0)1 423 530 093
Fax : + 44 (0)1 423 530 120
E-mail : sales@rousselet-robatel.co.uk

RÉPUBLIQUE TCHÈQUE

Rousselet Robatel CZ
Počernická 96
CZ – 108 00 Praha 10
Tel : +420 296 411 402
Fax : +420 296 411 403
E-mail : info@rousselet.cz

USA

Robatel Inc.
703 West Housatonic Street
PITTSFIELD
MA 01201
Tel : + 1 413 499 4818
Fax : + 1 413 499 5648
E-mail : sales@robatel.com

WWW.ROUSSELET-ROBATEL.COM